

Stärkung des Fertigungsstandortes Schweiz

Aus der Westschweiz für die Westschweiz

Die in Mellingen ansässige Elfab AG hat rückwirkend zum 1. Januar 2010 die Elektronikdienstleisterin Forelec SA aus Corcelles bei Neuchâtel übernommen. Die von Ronald Forster vor zwanzig Jahren gegründete Firma ist sehr stark in der Region engagiert. In der Elfab-Gruppe agiert sie als flexible lokale Einheit mit starken Partnern im Verbund.

» Daniel Böhler



Andreas Schimanski und Fritz Lehmann (rechts): «Elfab steht für «Qualitätselektronik 100 Prozent made in Switzerland». So erhalten und schaffen wir neue Arbeitsplätze auch in der Westschweiz»

In der Westschweiz hat Kundennähe (noch) einen ganz anderen Stellenwert als in der Deutschschweiz. So kommt es nicht von ungefähr, dass der Name «Forelec» national eher unbekannt ist. «Speziell im Welschland schätzen die Kunden die Nähe zu ihren Geschäftspartnern – die flexiblen Fertigungsprozesse und die pünktliche Lieferung einwandfreier Qualitätsarbeit sind weitere Gründe, weshalb Forelec seit Jahrzehnten erfolgreich im lokalen Markt aktiv war», erklärt Andreas Schimanski, Verwaltungsrat der Elfab-Gruppe.

Unter dem Namen «Elfab Suisse Romande SA» übernimmt die neue Tochtergesellschaft die kleinen und mittleren Serien für die Westschweizer Kunden. «Darüber hinaus dient sie auch als Fertigungsstandort für Expresslieferungen in der Gruppe», ergänzt Fritz Lehmann, Direktor der über zehn Mitarbeiter zählenden Elfab Suisse Romande SA.

Spezialität Dampfphasenlötens – es schon die Bauteile

Technisch ist die welsche Tochterfirma auf dem neuesten Stand. Es stehen über 600 m²

Produktionsfläche zur Verfügung. Dort stehen unter anderem 2 Surface-Mounted-Devices-Bestückungslinien (SMD), 15 Bestückungsplätze mit bleifreier Wellenlötanlage für die konventionelle Fertigung (THT) sowie eine Dampfphasenlötanlage für die regionalen Kunden zur Verfügung. Lehmann sagt: «Damit sind wir so aufgestellt, dass wir mit unserem Maschinenpark sowohl Prototypen und Kleinserien als auch Serien im mittleren Stückzahlbereichem speditiv fertigen können.» Darüber hinaus bietet der Dampfphasenlötoven insbesondere für anspruchsvolle Kleinserien und komplexe Schaltungen zahlreiche Vorteile.

Zu den grossen Vorzügen einer Dampfphasenlötanlage zählen die tieferen Löttemperaturen und die homogenere Temperaturverteilung. Das schont die Bauteile im Unterschied zum klassischen Reflowlöten, bei dem grosse Bauteile «Wärmeschatten» werfen. Lehmann erklärt das so: «Wegen diesen Wärmeschatten sind an der Lötstelle oft zu tiefe Temperaturen, weshalb man dann speziell bei diesen grösseren Teilen zum Löten höhere Temperaturen braucht. Diese Temperaturunterschiede führen zu Stress und schnellerem Altern bei den betroffenen Komponenten – und schlussendlich beim Endprodukt.»

Endgerätebau und Funktionstest runden Angebot ab

Nach der Fertigung der Prints verbauen die Mitarbeiter diese im Kundenauftrag auch zu kompletten Geräten inklusive Funktionstest. Lehmann über seine kompetenten Mitarbeiter: «Unsere qualifizierten Mitarbeiter sind in der Lage, auch komplexe Verdrahtungen und Prüfprozesse nach Kundenvorgaben →

umzusetzen und durchzuführen. Diese Flexibilität ist eine grosse Stärke von uns.»

Aufgaben und Funktionen sind optimal verteilt

Während sich das Stammhaus in Mellingen neben der Prototypenfertigung primär auf mittlere und grössere Serien spezialisiert hat, liegt die Stärke des welschen Teams auf kleineren Serien und dem Fastprototyping. Dabei sichert Lehmann seinen Kunden eine

Lieferzeit für einen Print von ein bis zwei Arbeitstagen zu.

Viel Aufmerksamkeit und grosse Verantwortung gilt innerhalb der Elfab-Gruppe dem Komponenteneinkauf. «Unsere Kunden können sich darauf verlassen, dass wir ihre Komponenten im Griff haben – ich meine damit, dass wir uns um allfällige Abkündigungen kümmern und Ersatzbauteile vorschlagen», betont der Direktor der Elfab Suisse Romande SA. Doch vor Produktions-

beginn macht das Elfab-Team die Kundenlösung industrietauglich. «Wir geben unseren Kunden wertvolle Tipps, was sie an ihrem Print besser machen können – zum Beispiel: anstatt konventioneller Komponenten eventuell SMD verwenden.» Und immer steht der Kunde mit seinem Problem, seiner Idee, seinem Produkt im Mittelpunkt. «Nur wenn unsere Kunden ihre Produkte erfolgreich vermarkten können, sind unsere Arbeitsplätze gesichert», ergänzt Lehmann.

Résumé en français

En Suisse romande pour la Suisse romande

La société argovienne Elfab AG a repris les activités de l'entreprise de fabrication en électronique Forelec SA à Corcelles près de Neuchâtel avec effet rétroactif au 1er janvier 2010. L'entreprise fondée par Ronald Forster il y a plus de 20 ans est très présente dans la région. Elle agit désormais comme une unité locale indépendante à l'intérieur du groupe Elfab, c'est-à-dire avec des partenaires forts en appui.

En Suisse romande la proximité est (encore) perçue comme un avantage. Aussi, personne n'est étonné que Forelec soit très peu connue au niveau national. «Cela ne nous dérange pas, car ici les clients apprécient la proximité de leurs partenaires, les processus de fabrication flexibles, et la livraison ponctuelle de produits de qualité» explique Andreas Schimanski, membre du conseil d'administration du groupe Elfab. Rebaptisée «elfab Suisse Romande SA», l'ancienne Forelec est chargée de la fabrication des petites et moyennes séries pour les clients romands.

Au niveau technique, elfab Suisse Romande SA est à jour. «Avec 2 lignes de placement de composants CMS, une four pour la soudure en phase vapeur, 15 places pour le montage manuel de composants traversants et une machine à souder à la vague, nous sommes équipés pour la fabrication flexible de séries de toute nature» commente Fritz Lehmann, directeur de cette PME forte d'une bonne dizaine de collaborateurs qualifiés.

Le soudage en phase vapeur ménage les composants

«Mis à part l'expertise des collaborateurs de notre site de Corcelles, notre grande expérience dans le domaine du soudage en phase vapeur est notre principal atout» poursuit Andreas Schimanski. En effet, cette technique permet le soudage à des températures plus basses et une très bonne homogénéité de la température sur toute la surface des circuits

électroniques à souder. Cela ménage les composants, garantit une qualité optimale et réduit le vieillissement.

Une gamme de prestations complète

Grâce à notre personnel très expérimenté, capable de réaliser des assemblages compliqués et de conduire des processus de test complexes, nous pouvons effectuer le montage et le câblage d'appareils complets et les livrer prêts à l'emploi, accompagnés d'un protocole de test. Fritz Lehmann: «Ce savoir faire qui va de A à Z est un de nos principaux atouts.»

Les missions et les fonctions sont réparties de manière optimale

Alors que la maison mère à Mellingen se concentre principalement sur les moyennes et grandes séries, la force du team romand réside dans les plus petites séries et le prototypage rapide. Chez Elfab, les produits des clients ne sont pas simplement fabriqués, mais suivis: «Si nécessaire, nous attirons l'attention des clients sur les possibilités d'optimisation des circuits, que ce soit au niveau du design ou du choix des composants, ceci dans le but de réduire les coûts de production. Nous sommes particulièrement attentifs à tout ce qui concerne les obsolescences, nous informons les clients à temps et, dans la mesure du possible, proposons des alternatives» Fritz Lehmann complète: «Chez nous, les idées, les produits, les soucis des clients sont au centre de nos préoccupations: S'il peuvent commercialiser

leurs produits avec succès, nos places de travail sont assurées.»

Des clients actifs dans des marchés en progression

Que ce soient les télécommunications, la technologie médicale, les instruments de mesure ou encore les énergies alternatives, et sans oublier les hautes écoles et les instituts de recherche, les clients d'elfab Suisse Romande sont actifs dans tous les marchés d'avenir. A quelques exceptions près, ceux-ci résident dans les arrondissements postaux, 1000, 2000 et 3000. Cette proximité garantit une étroite collaboration, principalement lors de la réalisation de prototypes ou lors de modifications. C'est un avantage énorme: même en cours de production il est encore possible de tenir compte de changements, sans complications ou retards.

Fortifier et étendre les synergies

En opposition à la tendance à délocaliser des capacités de production en Europe de l'Est ou en Asie, le groupe Elfab souligne son ancrage dans l'économie suisse et ses collaborateurs qualifiés et engagés avec l'adage: «électronique de qualité 100 pour cent made in Switzerland». Le team de Corcelles sera renforcé dans le cadre de l'extension de ses activités, ainsi de nouvelles places de travail seront créées. Rien ne semble pouvoir entraver l'évolution positive de la branche romande, en particulier si les synergies entre les sites de Corcelles et de Mellingen sont toujours appliquées pour le bien des clients.

Die Kunden sitzen in den Wachstumsmärkten

Doch wo und in welchen Branchen sitzen die Kunden der Elfab Suisse Romande SA? Auch darauf kann und darf Lehmann stolz sein. Die meisten Geschäftspartner befinden sich im Postleitzahlengebiet 1000, 2000 und 3000. Diese Nähe ist Garant für die enge Zusammenarbeit mit den Kunden, es ist ein «Unique Selling Point». Er erklärt den USP so: «Gerade beim Prototyping oder bei Layoutänderungen ist dies ein Riesenvorteil. Noch während der Produktion können wir Änderungen an den Prints vornehmen – ohne lange Wege und Verzögerungen, denn es gibt keine Kommunikationsprobleme. Wir sprechen mit unseren Kunden nicht nur in der Technik, sondern im wahrsten Sinne des Wortes die gleiche Sprache – unsere Muttersprache Französisch.»

Was die Branchen betrifft, so zählen Kunden aus allen Wachstumsbereichen zum Elfab-Portfolio. Im Bereich Telekom baut die Firma Synchronisationsmodule für die Datenübertragung. Auf diesen anspruchsvollen Prints stecken Prozessoren, die über eine Millionstel Sekunde genau sind. In der Medizintechnik entstehen Lösungen für die Endoskopie oder Dentaltechnik. Bei den Mess- und Dosiergeräten sitzen die Kunden im Bereich Mechanik, Chemie oder Kabelindustrie. Bei der Energietechnik zählen Hochschulen und öffentliche Institutionen zu den Kunden, wie die EPFL oder das CERN.

Synergien festigen und ausbauen

Entgegen dem Trend der Verlagerung von Fertigungskapazitäten nach Osteuropa oder Asien unterstreicht die Elfab-Gruppe ihre Verankerung mit der Schweizer Wirtschaft und ihren qualifizierten und engagierten Arbeitnehmern treu nach dem Motto «Qualitätselektronik 100 Prozent made in Switzerland». Das qualifizierte Team in Corcelles wird im Zuge des Ausbaus der Geschäftstätigkeiten weiter verstärkt und der Elektronikfertiger schafft somit neue Arbeitsplätze in der Westschweiz. «Dadurch generieren wir zusätzliche lokale Wertschöpfung», sagt Schimanski.

«Nicht vergessen darf man die langjährigen Mitarbeiter in Corcelles. Ihre profunde Erfahrung bürgt für die hohe Qualität, Kontinuität und die daraus resultierende Kundenzufriedenheit», ergänzt Lehmann.

Direktor der Elfab Suisse Romande SA, Fritz Lehmann: «Zu den grossen Vorzügen einer Dampfphasenlötanlage zählen unter anderem die tieferen Löttemperaturen, denn diese schonen die Bauteile



Elektronik wird immer kleiner und anspruchsvoller, Innovationszyklen kürzer und komplexer – Elfab begleitet seine Kunden bei diesem Prozess



Die grosse Erfahrung der Mitarbeiter bürgt für die hohe Qualität und die daraus resultierende Kundenzufriedenheit

Der weiteren positiven Entwicklung der welchen Tochtergesellschaft steht nichts im Wege – speziell wenn die Synergien beider Standorte, Corcelles und Mellingen, weiter so gut in Kundennutzen umgesetzt werden können. <<

Infoservice

Elfab Suisse Romande SA
Courtils 8a, 2035 Corcelles
Tel. 032 732 99 99, Fax 032 732 99 98
esr@elfab.ch, www.elfab.ch